Total No. of Questions - 8] (2022)

[Total Pages: 3

9108

M.A. (Semester-II) Examination DEFENCE AND STRATEGIC STUDIES (Theory and Practice of War-II) Paper-DSS-107

Time: Three Hours] [Maximum Marks: 80

The candidates shall limit their answers precisely within the answer-book (40 pages) issued to them and no supplementary/continuation sheet will be issued.

परीक्षार्थी अपने उत्तरों को दी गयी उत्तर-पुस्तिका (40 पृष्ठ) तक ही सीमित रखें। कोई अतिरिक्त पृष्ठ जारी नहीं किया जाएगा।

Note: This question paper is divided into four units. Each unit contains *two* questions and students are required to attempt *four* questions while selecting *one* question from each unit. Each question carries 20 marks.

नोट: यह प्रश्न-पत्र चार इकाइयों में विभाजित है। प्रत्येक इकाई में दो प्रश्न हैं और प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न का चयन करते हुए छात्रों को चार प्रश्नों का उत्तर देना है। प्रत्येक प्रश्न के 20 अंक हैं।

UNIT-I

(इकाई-I)

1. Explain the causes of the First World War.

प्रथम विश्व युद्ध के कारणों की व्याख्या कीजिए।

2. Make a critical analysis of military strategies adopted by the Allied Powers during the First World War.

प्रथम विश्व युद्ध के दौरान मित्र देशों (Allied Powers) द्वारा अपनाई गई सैन्य रणनीतियों (military strategies) का आलोचनात्मक विश्लेषण करें।

UNIT-II

(इकाई-II)

3. Give a detailed account of the war plans of the Axis Powers during the Second World War.

दूसरे विश्व युद्ध के दौरान धुरी शक्तियों (Axis Powers) की युद्ध योजनाओं (War Plans) का विस्तृत विवरण दें।

4. Evaluate the organisation of theatres of war of the contending nations during the Second World War.

दूसरे विश्व युद्ध के दौरान विरोधी राष्ट्रों के युद्ध थिएटरों के संगठन का मूल्यांकन करें।

UNIT-III (इकाई-III)

5. What were the consequences of Korean War? Discuss in detail.

कोरियाई युद्ध (Korean War) के क्या परिणाम थे? विस्तार से चर्चा करें।

6. Provide a detailed description of the main events of Vietnam War.

वियतनाम युद्ध की मुख्य घटनाओं का विस्तृत विवरण प्रदान करें।

UNIT-IV (इकाई-IV)

- Elaborate the main events of Indo-Pak War of 1971.
 1971 के भारत-पाक युद्ध की मुख्य घटनाओं का वर्णन कीजिए।
- **8.** What were the causes of Gulf War (1990-91)? Discuss in detail.

खाड़ी युद्ध (1990-91) के क्या कारण थे? विस्तार से चर्चा करें।